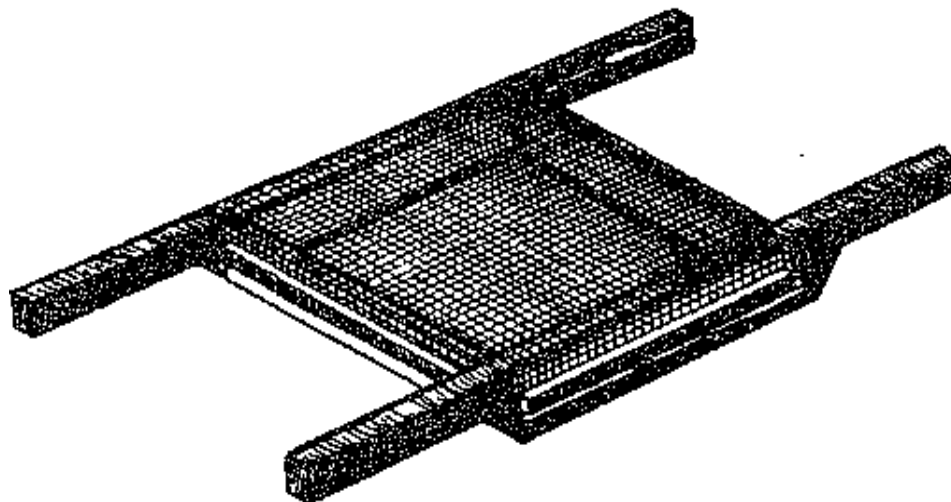


TECHO DOMOZED - MOLDE

PERÚ

11.02.88



OBJETIVO

Presentar las características principales de los elementos que conforman el molde para Domozed.

PRINCIPIO

Un marco con manijas exteriores, es forrado con una malla plástica o de yute cuya tensión se controla cuidadosamente. Un pequeño marco superior sirve para regular el espesor de la capa de mortero y una base inferior removible sirve de apoyo a los largueros y de soporte plano bajo la malla durante la etapa de vaciado. Al levantar el marco, la curvatura natural de la malla conforma la concavidad del domo.

CAPACIDAD

El marco se fabrica generalmente de 40 x 40 cm a 70 x 70 cm. Cada marco (pieza 2) genera un domo al día ya que el fraguado inicial dura 24 horas, las otras dos piezas son intercambiables.

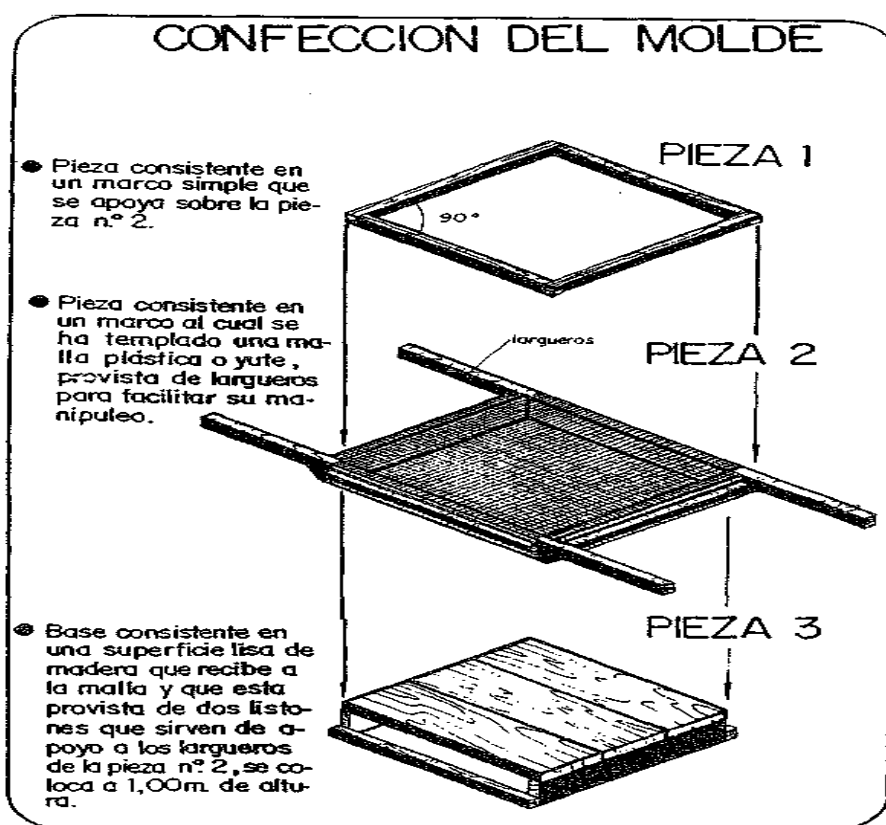
VENTAJAS

La curva cóncava que toma el mortero es casi exactamente la forma que distribuye óptimamente un esfuerzo distribuido vertical, al apoyarlo sobre un marco cuadrado.

(Distribución de Poisson tridimensional). El proceso es rápido y preciso, siempre y cuando la tensión de la malla sea la correcta. Un operario vacía un domo en unos 10 minutos. Es barato, auto-construible y liviano. El uso del domozed y las viguetas prefabricadas elimina el uso de formaletas o encofrados inferiores en el proceso de vaciado de placas de concreto a la vez que reduce el uso de concreto y acero en forma sustancial.

DESVENTAJAS

Es difícil regular la tensión de la malla y por lo tanto treinta marcos diferentes producirán 30 domos ligeramente diferentes. Las mallas, en especial las de yute tienden a adherirse al domo y lo pueden dañar al desmoldearlo. Se requiere un marco (pieza 2) por cada domo producido en el día.



CONTACTOS

PERÚ

ITINTEC Instituto de Investigación Tecnológica Industrial y de Normas Técnicas
Apartado 145 Lima – Perú

Ministerio de Vivienda y Construcción

Lima - Perú